

BEIDSEITIG DICHTENDER EDELSTAHL- PLATTENSCHIEBER

Das Modell EB in Edelstahlausführung ist ein beidseitig dichtender Plattenschieber, welcher für allgemeine Anwendungen in der Industrie konzipiert wurde. Die Konstruktion des Gehäuses und des Sitzes gewährleisten ein verstopfungsfreies Schließen bei gelösten Feststoffen in Bereichen wie:

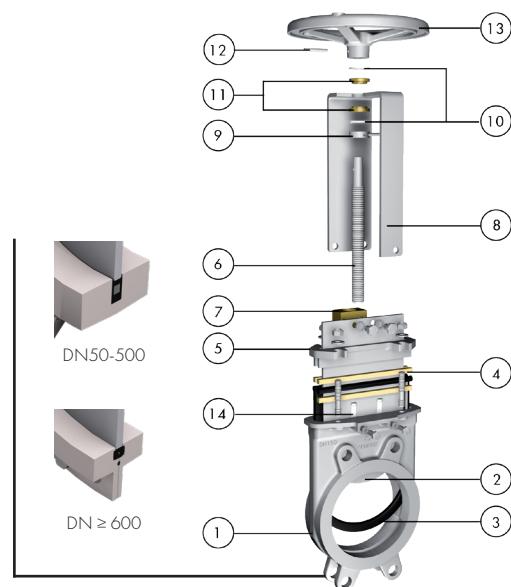
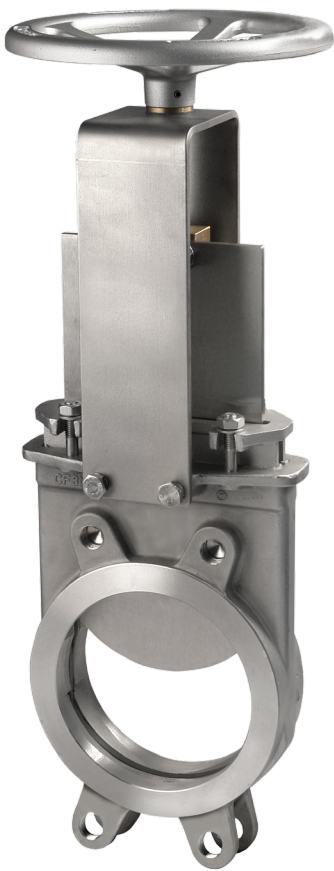
- Papier- & Zellstoffindustrie
 - Wasser- und Abwassertechnik
 - Chemieindustrie
- Fisch-Industrie
 - Nahrungsmittel- & Getränkeindustrie
 - Etc.

Beschreibung des Produktes

- Beidseitig dichtender Zwischenflanschschieber in Edelstahlausführung
- Nennweiten: DN50-800 (größere auf Anfrage). Siehe Maßtabelle für Betriebsdrücke
- Nicht steigende Spindel als Standard. Steigende Spindel auch verfügbar
- Standard Flanschanschluss: EN 1092 PN10 und ASME B16.5 (class 150). Andere Flanschanschlüsse lieferbar auf Anfrage
- Manueller (Handrad, Kettenrad, Schnellschlusshebel und Kegelradgetriebe), pneumatischer (einfach- und doppelwirkend), elektrischer und hydraulischer Antrieb
- Spezifische Anforderungen an EU-Richtlinien und -Zertifikate finden Sie in den Dokument: Einhaltung von Richtlinien & Zertifikaten- Plattenschieber-Katalogen und Datenblätter

Technische Merkmale:

- Gegossenes und innen bearbeitetes Monoblockgehäuse bis DN 500. Der Dichtungsbügel wird passgenau im Gehäuse eingefasst, wodurch eine maximale Dichtigkeit bei minimalen Drehmomenten erreicht wird. Diese Innenausführung verhindert das Aufbauen des Mediums im Gehäuseinneren
- Zweiteiliges Gehäuse ab DN 600
- Voller Durchgang für hohen Durchfluss und minimalen Druckverlust
- Platte aus Edelstahl. Mit polierten Seiten, um ein Klemmen und Sitzbeschädigungen zu verhindern
- Sitz aus EPDM als Standard mit einem Metallkern versehen
- Langlebige Packung aus PTFE imprägnierten synthetischen Fasern mit EPDM O-Ring und nachstellbare Stopfbuchsbrille. Verfügbar in mehreren Werkstoffen
- Berührungsschutz nach EU Sicherheitsstandards an allen automatisierten Schiebern
- Optionen: Regulierblenden, Werkstoffvarianten, Sonderausführungen, etc.
- Zubehör: mech. Endschalter und Endanschläge, Näherungsschalter, Stellungsregler, Flursäule, Magnetventile, Handnotbetätigung, Abschießvorrichtung, Ausfallsicherungssyst., Verlängerungen



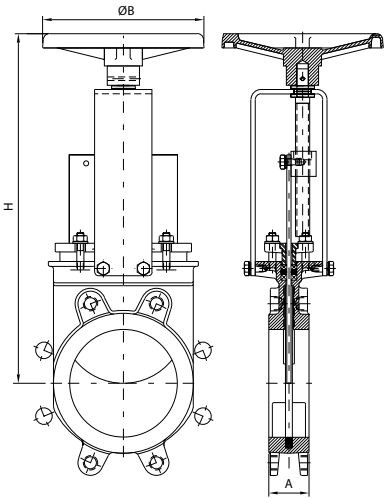
STANDARD STÜCKLISTE

Bezeichnung		Werkstoff
1	Gehäuse	CF8M
2	Platte	AISI 316
3	Sitz	EPDM / NBR
4	Stopfbuchspackung	Typ ST (PTFE Imprägnierte Synthetikfaser)+ EPDM O-Ring
5	Stopfbuchsbrille	CF8M
6	Spindel	Edelstahl
7	Spindelmutter	Messing
8	Aufbaubügel	AISI 304
9	Axiale Fixierbuchse Busch	AISI 304
10	Friktionsring	PET + Festschmierstoff
11	Spindellager	Bronze
12	Spannstift	AISI 420 (ISO 8752)
13	Handrad	DN≤310: Aluminium (AlSi 12); DN≥410 EN-GJS400
14	Gleitleisten (bis DN300)	Nylon

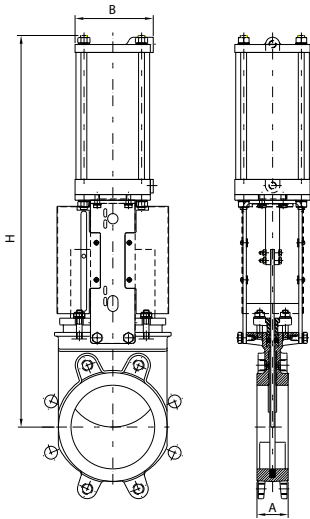
Handrad Nicht Steigende Spindel

DN	Betriebsdruck	A	ØB	H	Gewicht (kg.)
50	16 bar	43	225	312	9
65	16 bar	46	225	339	10
80	16 bar	46	225	364	11
100	16 bar	52	225	405	13
125	16 bar	56	225	439	15
150	10 bar	56	225	485	17
200	10 bar	60	310	595	30
250	10 bar	68	310	695	43
300	6 bar	78	310	785	58
350	6 bar	78	410	932	92
400	6 bar	89	410	1017	113
450	5 bar	89	550	1119	168
500	4 bar	114	550	1219	193
600	4 bar	114	550	1379	271

A: EN558 Grundreihe 20 bis DN350, ab DN 400 nach MSS SP-81 Norm



Pneumatischer Zylinder



DN	Betriebsdruck	A	B	H		Gewicht (kg.)
50	16 bar	43	115	412	1/4 "G	10
65	16 bar	46	115	454	1/4 "G	11
80	16 bar	46	115	497	1/4 "G	13
100	16 bar	52	115	558	1/4 "G	14
125	16 bar	56	140	632	1/4 "G	21
150	10 bar	56	140	703	1/4 "G	23
200	10 bar	60	175	872	1/4 "G	40
250	10 bar	68	220	1042	3/8" G	59
300	6 bar	78	220	1182	3/8" G	75
350	6 bar	78	277	1374	3/8" G	131
400	6 bar	89	277	1509	3/8" G	155
450	5 bar	89	382	1688	1/2" G	225
500	4 bar	114	382	1838	1/2" G	253
600	4 bar	114	382	2098	1/2" G	343
700	2 bar	114	444	2461	3/4" G	480
800	2 bar	117	444	2704	3/4" G	585

A: EN558 Grundreihe 20 bis DN350, ab DN 400 nach MSS SP-81 Norm

Elektrischer Antrieb Nicht Steigende Spindel

DN	Betriebsdruck	A	C	ØG	H	D	E	F	G	Drehmoment (Nm)	Gewicht (kg.)
50	16 bar	43	370	160	545	265	249	72	238	10	66
65	16 bar	46	397	160	572	265	249	72	238	10	67
80	16 bar	46	422	160	597	265	249	72	238	10	69
100	16 bar	52	463	160	638	265	249	72	238	10	71
125	16 bar	56	497	160	672	265	249	72	238	15	73
150	10 bar	56	543	160	718	265	249	72	238	20	75
200	10 bar	60	681	160	856	265	249	82	238	30	88
250	10 bar	68	751	160	926	265	249	82	238	45	102
300	6 bar	78	841	160	1016	265	249	82	238	40	118
350	6 bar	78	925	200	1100	283	254	128	248	70	117
400	6 bar	89	1010	200	1185	283	254	128	248	90	138
450	5 bar	89	1112	200	1287	283	254	130	248	110	203
500	4 bar	114	1212	200	1387	283	254	130	248	95	229
600	4 bar	114	1500	315	1685	389	336	130	286	140	336
700	2 bar	114	1680	315	1865	389	336	202	285	120	-
800	2 bar	117	1855	315	2040	389	336	202	286	180	-

A: EN558 Grundreihe 20 bis DN350, ab DN 400 nach MSS SP-81 Norm

